ALPE Automatizar

AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Automatizar para mejorar la productividad y la calidad, obteniendo unas máquinas seguras, fiables y de sencillo manejo.

EASY AUTOMATION

Alpe Automatizar, S.L.
Pol. Malpica C/ F Oeste, Grupo Quejido nave 48 – 50016 Zaragoza – Spain
Tlf.: 976 574 686 / 609 538 491
www.alpeautomatizar.com

LPE Automatizar
AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

4.1.- Manipuladores tipo pórtico X-Y-Z

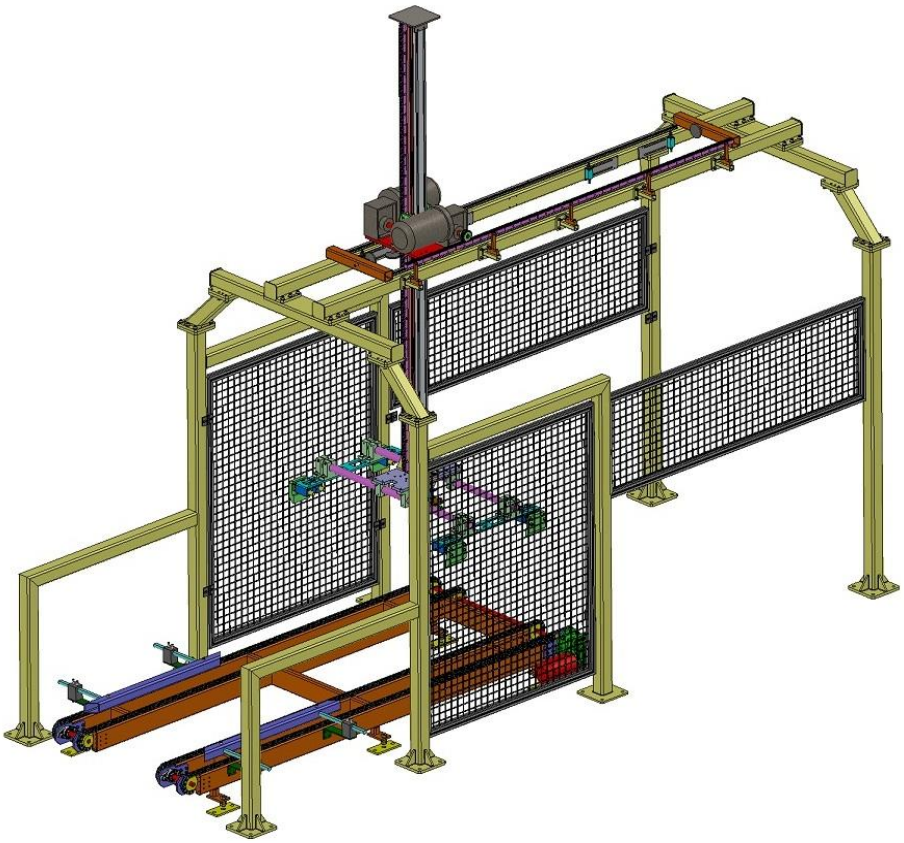
4.2.- Manipuladores y posicionadores CNC

4.3.- Volteadores, giradores, ingrávidos…

4.1.- MANIPULADORES TIPO PÓRTICO X-Y-Z.-

MANIPULADOR TIPO PÓRTICO X-Y-Z DESAPILADOR DE PALETS

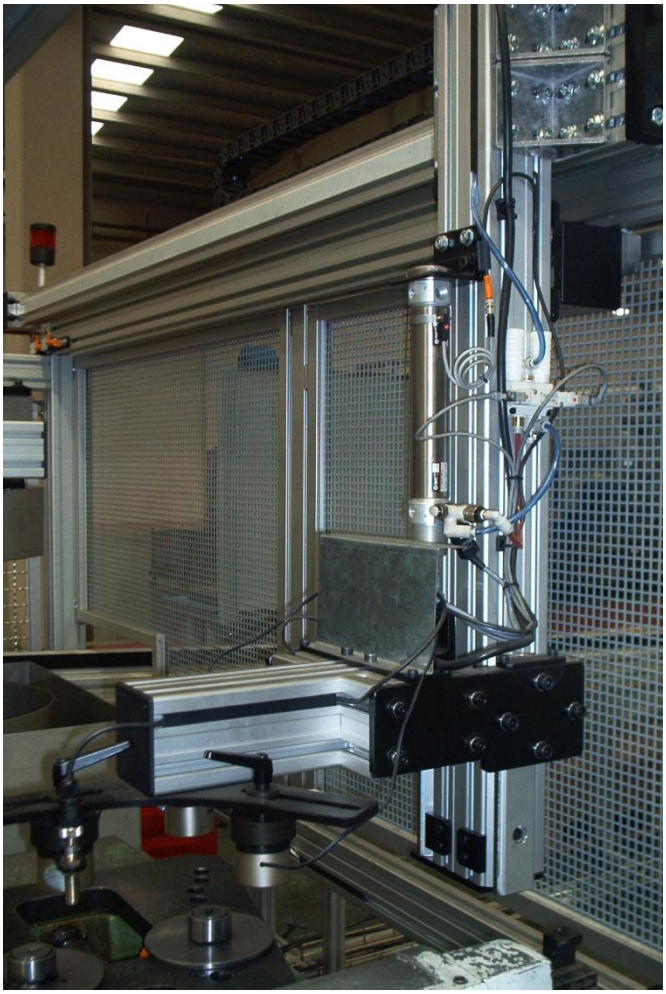
Pórtico desapilador de tapas de palets, y colocación en línea para montaje de palets.

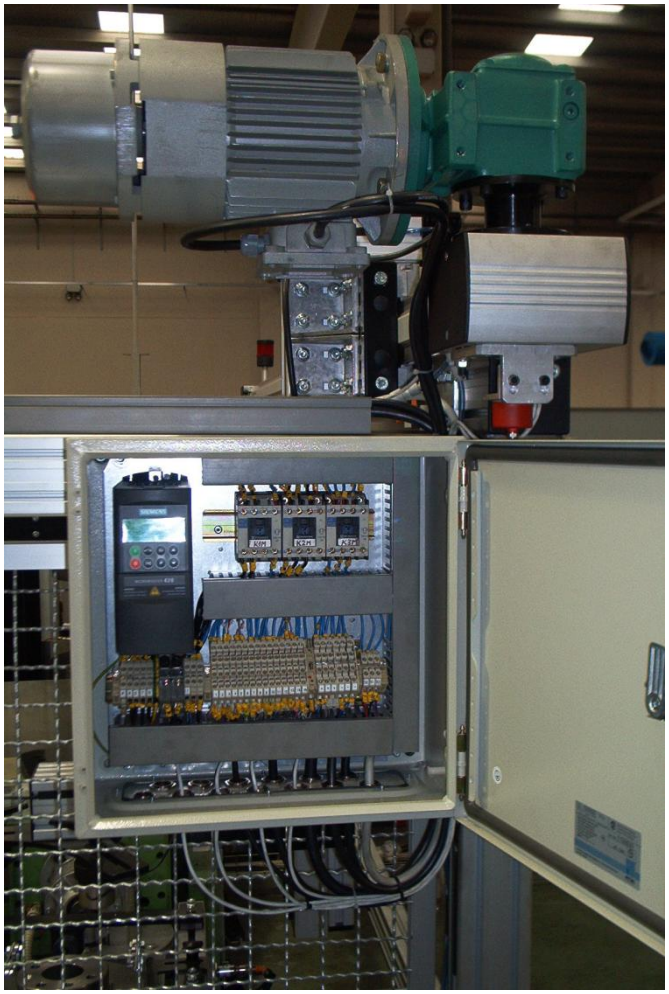


Diseño 3D del manipulador

4.1.- MANIPULADORES TIPO PÓRTICO X-Y-Z.-

MANIPULADOR LINEAL TIPO PÓRTICO X-Z





Manipulador lineal para movimentación de piezas (discos de freno) entre máquinas.

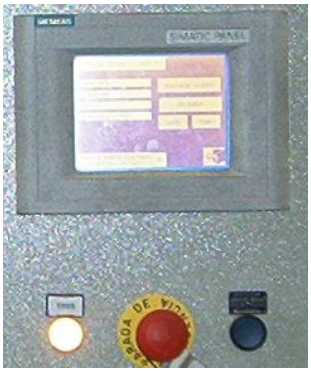
Control mediante encoder incremental y variador.

4.2.- MANIPULADORES Y POSICIONADORES CNC.-

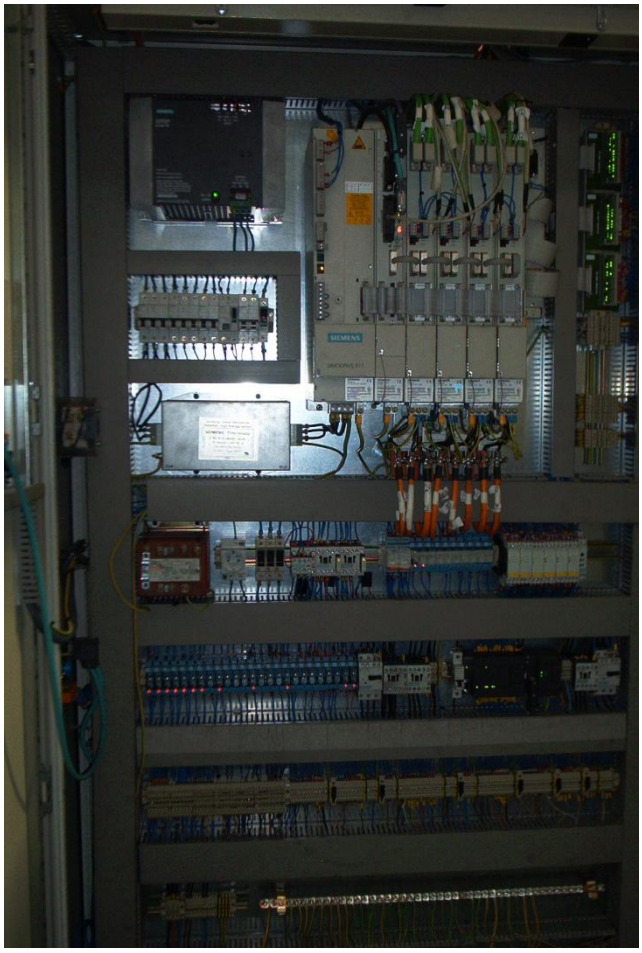
MANIPULADOR TIPO PÓRTICO X-Y-Z CON CONTROL CNC

Pórtico X-Y-Z con control CNC Siemens y

periferia descentralizada profibús



Detalle de la programadora CNC móvil y del hmi



VOLTEADORES PARA GIRO DE PARACHOQUES TRAS SOLDADURA

Volteador de entrada a célula de soldadura, se posiciona la pieza sobre una paleta con pitones

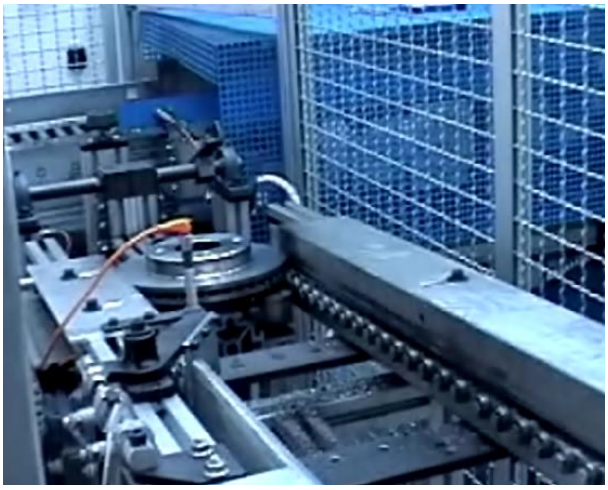
Volteador de salida de la célula de soldadura, se recoge la pieza sobre banda de transporte y topes de centraje

4.3.- VOLTEADORES, GIRADORES, INGRÁVIDOS … .-

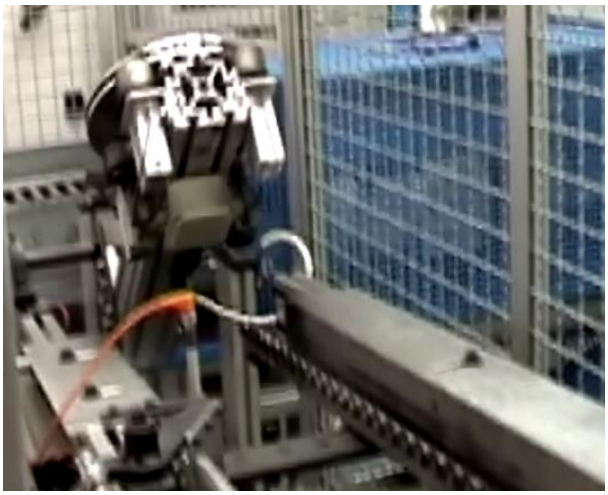
MANIPULADORES INGRÁVIDOS PARA PARACHOQUES

Manipuladores para manejo de piezas pesador.

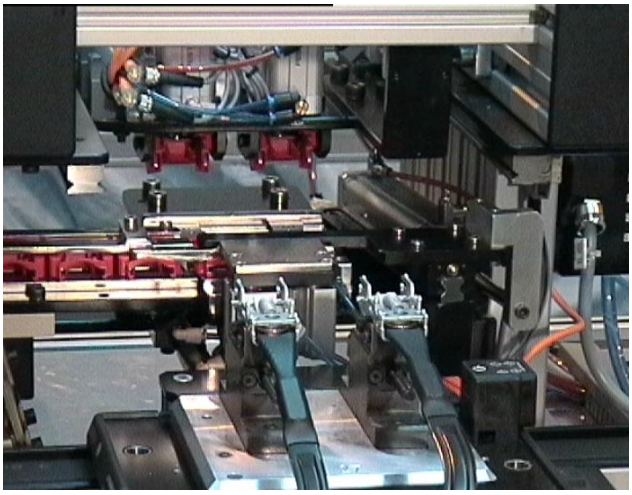
VOLTEADOR DE FRENOS DE DISCO PARA ENTRADA A CÉLULA ROBOTIZADA



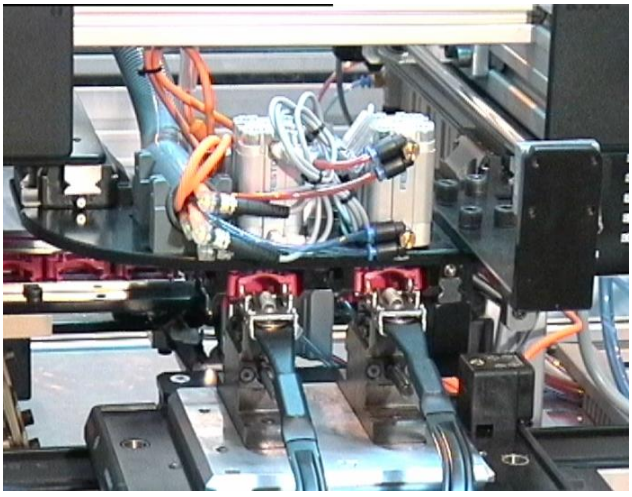
Sencillo volteador para manipulación de discos de freno

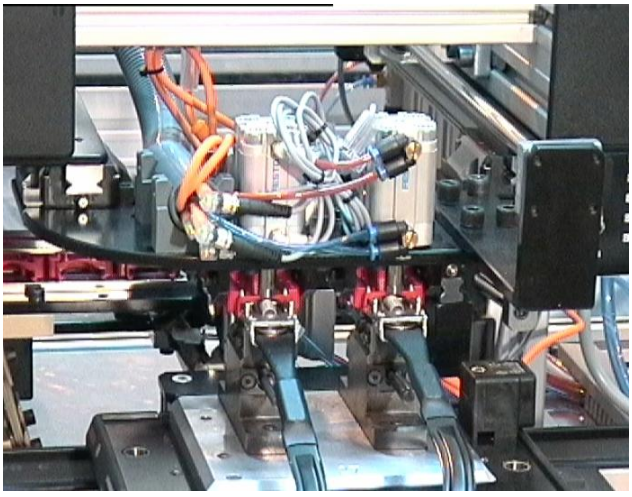


MANIPULADOR POSICIONADOR, INSERTO DE BOTÓN EN HEBILLAS DE CINTURÓN

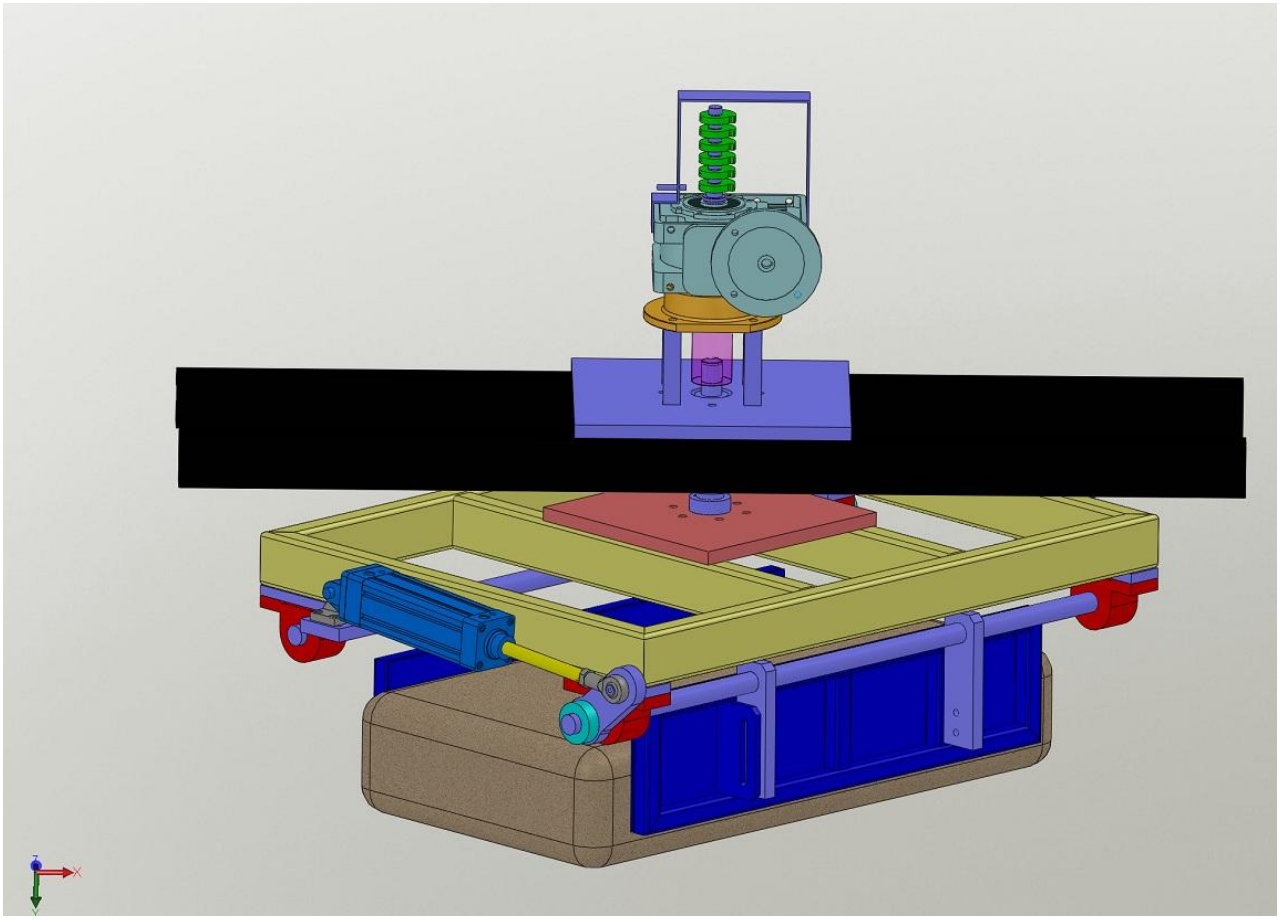


Manipulador con cogida desde cargador y posicionamiento y clipaje sobre pieza.





MANIPULADOR GIRADOR DE SACOS, INDUSTRIA QUÍMICA



Diseño 3D del girador de saco

Máquina en ciclo de trabajo